

## 营销之道&gt;&gt;&gt;

石家庄四药  
进军OTC市场

本报讯 近日,石家庄四药有限公司重新对国内医药市场进行“把脉”,成立了OTC销售部,并组建了专业的OTC销售队伍。这标志着原来以处方药销售为主的石家庄四药拉开了全面开拓OTC市场的序幕。

石家庄四药有限公司过去一直把输液制剂等处方药产品作为企业的经营重点,把OTC品种作为补充。近年来,随着医药市场和人们就医方式的变化,OTC市场越来越为商家和制药企业所看重。石家庄四药看清市场变化,果断进行了策略调整,成立了OTC销售部门。

石家庄四药主管经营的常务副总经理段伟说,成立OTC销售部门,建立相应的OTC产品销售队伍,制定切实可行的销售策略,是做好OTC产品市场的关键。过去以处方药销售为主的四药现在要转变观念,学会“多条腿”走路。他说,四药今年OTC产品销售额要力争突破1亿元。

据了解,近期四药OTC销售部门将重点针对抗脑衰胶囊、银黄胶囊等品种重新进行市场定位,重新包装,并选择河北、河南、山东等7个重点区域作为销售试点,同时还将制订和采取灵活的销售政策,完善终端市场营销网络。(史建会 王伟)

东阿阿胶  
组建岳普湖养驴基地

本报讯 4月4日上午,天各一方、相隔万里的东阿阿胶股份有限公司与新疆岳普湖县签订合作协议,决定共同设立东阿阿胶岳普湖科技开发有限公司,这标志着东阿阿胶第四个养驴基地——岳普湖养驴基地开始组建。

据了解,东阿阿胶岳普湖养驴基地将按照现代企业制度模式运作,由东阿阿胶与岳普湖县政府共同出资625万元建立东阿阿胶岳普湖科技开发有限公司。新公司成立后,将进行驴的良种繁育、疾病防治,快速繁育等技术指导及成驴回收。当地政府还将为养驴农户提供小额贷款、产业项目贷款、农业专项资金、政府贴息、农户联保等多方面、多形式的资金和政策支持,力争5年内使基地形成年饲养15万头的养驴规模。

东阿阿胶股份有限公司已在山东无棣、新疆伊犁、辽宁阜新建立了3个养驴基地,还在新疆和田组建了阿胶半成品加工厂——新疆和田阿华阿胶有限公司。此次组建的第四个养驴基地,是其与新疆三度结缘。(吴延华)



提起7-ACA产品,国内原料药行业无不感叹不已。因为从1997年国内正式生产以来,7-ACA的发展道路犹如烫手的山芋让人欲罢不能。

1997年,7-ACA在山东鲁抗最早投产,填补了国内无法生产高附加值抗生素中间体的空白。

2000年,石药中润投产,成为国内7-ACA生产规模最大的制药企业。

2001年,哈药投产,基本为自产自用;福抗随后投产,成为国内7-ACA生产规模仅次于石药的制药企业。

2003~2004年,海正药业、九新、普康、威奇达和菏泽鲁鹰相继投产,市场声音大雨点小,尚未形成认同效应。

2005年,据悉联邦制药7-ACA即将投产……

现阶段,7-ACA市场上流通最多的还是最早投产的老三家——鲁抗、石药和福抗的产品。

称7-ACA为“山芋”,是因为7-ACA是合成头孢类药物的重要中间体,下游多为高附加值的头孢类产品,比7-ADCA的下游产品种

类要多、治疗范围要广。二是因为7-ACA生产过程的特殊性,原料较为独特,需要通过头孢菌素C发酵提取,一般为生产厂家自产自用。而6-APA、7-ADCA直接转自于青霉素工业盐,原料市场受青霉素工业盐波动影响较大。

说7-ACA“烫手”,一是因为其生产过程较为复杂,化学法生产指标波动较大。二是因为其生产技术仍有待提高,目前国内只有石药集团中润药业具有首屈一指的产能和绝对的市场优势。韩国和西欧各生产厂家一直对中国市场虎视眈眈。

7-ACA生产技术控制的复杂性决定了其烫手性,这种难度不仅包括发酵提取,还包括化学合成。制药企业面临的难题就是如何解决生物合成和化学合成生产的精确控制。

实践证明,应用信息技术是解决复杂生产过程控制不稳定的有效途径。国内抗生素工业的发展也正是伴随着信息技术的普及而逐步壮大的。早在上个世纪90年代初,上药三厂通过攻克信息技术难关,使青霉素发酵计算机控制和发酵用生物传感器应用达

到国际先进水平。通过建立起计算机辅助的发酵工艺化理论和方法,在国内第一次成功地将发酵液产物测量采用固化酶生物传感器,提高青霉素产量16.7%,取得了显著经济效益。今天,国内的重量级青霉素生产企业大都是沿着上药三厂“走发酵自动化控制”之路来逐步稳定提高生产技术的。

关于抗生素原料药的生产经营之道,很多制药企业在产品质量、规模经营等思路上都已形成共识,但信息技术经营策略的应用还不广泛。国外在原料药生产自动化控制方面非常重视,国内利用信息技术优化原料药生产工艺以增强产品竞争力仍大有文章可做。

酶法工艺生产7-ACA固然是最好的技术升级途径,但实现酶法技术毕竟非一日之功。科学的经营观告诉我们,烫手的山芋要会吃。对于国内发展7-ACA的制药企业来说,无论是现在的化学合成法还是将来的酶裂解法生产7-ACA,都需要解决依托信息技术进行自动化控制来稳定提高生产技术经济指标的问题。